



**DEPENDENCIA: PRESIDENCIA MUNICIPAL
SECCION: ADMINISTRATIVA
MESA: TESORERIA
NUM DE OF. S/N
EXPEDIENTE: 2022\06**

**C.P. AMANDA GÓMEZ NAVA
AUDITORA EXTERNA AUTORIZADA
DE LA AUDITORIA SUPERIOR
DEL ESTADO DE PUEBLA
P R E S E N T E:**

**ASUNTO: SE REMITEN ESTADOS
FINANCIEROS.**

El que suscribe C. Ing. Carlos Herrera González, Presidente Municipal Constitucional del Municipio de Atempan, Pue. Por este conducto, envió un cordial saludo, al mismo tiempo remito los Estados Financieros correspondiente al mes de Junio de 2022, así como cd que contienen dicha información.

Sin más por el momento y agradeciendo la atención que brinde al presente, nos despedimos de Usted quedando como su más atentos y seguros servidores.

**ATENTAMENTE
ATEMPAN, PUE. JUNIO 2022
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL**

ING. CARLOS HERRERA GONZALEZ
M. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPAN, PUE.
2021-2024
PRESIDENTE MUNICIPAL
CONSTITUCIONAL



C.c.p. archivo

MUNICIPIO DE ATEMPAN
Puebla

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Fecha y hora de Impresión: 14/jul./2022 01:11 p. m.

Del 01/ene./2022 Al 30/jun./2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
GOBIERNO	\$17,371,607.39	\$6,585,719.08	\$23,957,326.47	\$13,589,016.50	\$13,589,016.50	\$10,368,309.97
LEGISLACIÓN	\$11,311,761.00	\$5,900,219.08	\$17,211,980.08	\$12,427,817.30	\$12,427,817.30	\$4,784,162.78
JUSTICIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$6,059,846.39	\$685,500.00	\$6,745,346.39	\$1,161,199.20	\$1,161,199.20	\$5,584,147.19
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DESARROLLO SOCIAL	\$76,023,179.07	\$9,978,055.95	\$86,001,235.02	\$9,961,481.75	\$9,961,481.75	\$76,039,753.27
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$67,545,517.06	\$7,344,497.29	\$74,890,014.35	\$6,703,010.95	\$6,703,010.95	\$68,187,003.40
SALUD	\$8,477,662.01	\$2,633,558.66	\$11,111,220.67	\$3,258,470.80	\$3,258,470.80	\$7,852,749.87
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DESARROLLO ECONÓMICO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPAN, PUE.
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL
PROF. JOSÉ MIGUEL HERNÁNDEZ SOTO
SECRETARIO GENERAL

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPAN, PUE.
TESORERO MUNICIPAL
MIGUEL HERRERA GONZALEZ



Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGIA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES	\$17,442,842.54	\$1,424,211.00	\$18,867,053.54	\$2,732,111.85	\$2,732,111.85	\$16,134,941.69
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PUBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ORDENES DE GOBIERNO	\$17,442,842.54	\$1,424,211.00	\$18,867,053.54	\$2,732,111.85	\$2,732,111.85	\$16,134,941.69
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Total del Gasto	\$110,837,629.00	\$17,987,986.03	\$128,825,615.03	\$26,282,610.10	\$26,282,610.10	\$102,543,004.93



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPÁN, PUE.
2021-2022
ING. CARLOS HERRERA GONZALEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPÁN, PUE.
2021-2022
LIC. MIGUEL HERRERA CAMACHO
TESORERÍA MUNICIPAL
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ATEMPÁN, PUE.
2021-2022
PROFR. JOSE MISHEL HERNANDEZ SOSA
SECRETARIO GENERAL DEL
H. AYUNTAMIENTO

SECRETARIO GENERAL