



**ATEMPAN**  
Gobierno Municipal 2021-2024  
¡Seguimos Avanzando!



**DEPENDENCIA: PRESIDENCIA MUNICIPAL  
SECCION: ADMINISTRATIVA  
MESA: TESORERIA  
NUM DE OF. S/N  
EXPEDIENTE: 2022\06**

**C.P. AMANDA GÓMEZ NAVA  
AUDITORA EXTERNA AUTORIZADA  
DE LA AUDITORIA SUPERIOR  
DEL ESTADO DE PUEBLA  
P R E S E N T E:**

**ASUNTO: SE REMITEN ESTADOS  
FINANCIEROS.**

El que suscribe C. Ing. Carlos Herrera González, Presidente Municipal Constitucional del Municipio de Atempán, Pue. Por este conducto, envió un cordial saludo, al mismo tiempo remito los Estados Financieros correspondiente al mes de Junio de 2022, así como cd que contienen dicha información.

Sin más por el momento y agradeciendo la atención que brinde al presente, nos despedimos de Usted quedando como su más atentos y seguros servidores.

**ATENTAMENTE  
ATEMPAN, PUE. JUNIO 2022  
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL**

**ING. CARLOS HERRERA GONZALEZ**  
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
ATEMPAN, PUE.  
2021-2024  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
CONSTITUCIONAL



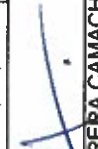
C.c.p. archivo.



Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
AMORTIZACIÓN DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
INTERESES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMISIONES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COSTOS POR COBERTURAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
APOYOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES (ADEFAS)	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$110,837,629.00</b>	<b>\$17,987,986.03</b>	<b>\$128,825,615.03</b>	<b>\$26,282,610.10</b>	<b>\$26,282,610.10</b>	<b>\$102,543,004.93</b>



**ING. CARLOS HERRERA GONZALEZ**  
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
H. AYUNTAMIENTO MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
ATEMPAN, PUE.  
2021-2024



**LIC. MIGUEL HERRERA CAMACHO**  
TESORERÍA MUNICIPAL  
H. AYUNTAMIENTO MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
ATEMPAN, PUE.  
2021-2024

**PROFR. JOSE MISAEL HERNANDEZ SOSA**  
SECRETARIO GENERAL